

2017-2022年中国数控机床行业市场分析预测及投资前景评估报告

报告大纲

一、报告简介

华经情报网发布的《2017-2022年中国数控机床行业市场分析预测及投资前景评估报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<https://www.huaon.com/detail/302235.html>

报告价格：电子版: 9000元 纸介版：9000元 电子和纸介版: 9200元

订购电话: 400-700-0142 010-80392465

电子邮箱: kf@huaon.com

联系人: 刘老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

数控机床指的是采用计算机进行数字控制的机床，是集机床、计算机、电机及拖动、自动控制等技术为一体的自动化设备。CNC在实际应用中具有三种不同含义：数控技术；控制系统的实体，即数控系统；具体的数控装置，也是数控系统的核心。其中，带有自动刀具交换装置的数控机床成为加工中心。加工中心是目前数控机床中产量最大、应用最广的数控机床。

数控机床按照工艺方式可分为：（1）金属切削类数控机床，如数控车床、铣床、镗床、磨床、钻床、齿轮加工机床、加工中心等；（2）金属成型类数控机床，如数控折弯机、弯管机；（3）数控特种加工及其他类型机床，如数控火焰切割机。柔性制造系统

随着制造业向数字化、智能化转型，在精密性、表面质量等方面对加工设备提出了更高的要求。高端数控机床在国防、航空、汽车、等重要装备制造行业都存在很高需求。目前，我国数控机床年产量基本在20~30万台之间。

然而，数控机床行业高端市场一直由欧美日韩等占据。国内数控系统在高速、高精、五轴加工和智能化等方面仍有明显差距。根据中国数控机床行业发展前景预测报告，目前，在高端数控机床方面，国内产品仅占2%，而在普及型数控机床中，虽然国产化率达到70%左右，但国产数控机床当中大约80%使用国外数控系统。整体市场需求方面，高档机床占据10%份额。

数控机床国产化情况

数控机床需求结构

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

报告目录：

第一章 数控机床相关概述

1.1 数控机床的概念及相关介绍

1.1.1 数控机床的定义

1.1.2 数控机床的构成

1.1.3 数控机床的主要特点

1.2 数控机床的分类

1.2.1 按加工工艺方法分类

1.2.2 按运动方式分类

1.2.3 按控制方式分类

1.2.4 按工艺用途分类

1.2.5 按联动轴数分类

第二章 中国数控机床行业发展环境分析

2.1 经济环境

2.1.1 经济发展态势

2.1.2 工业经济运行

2.1.3 产业结构优化

2.1.4 宏观经济走势

2.2 政策环境

2.2.1 中国制造2025

2.2.2 科技规划纲要

2.2.3 智能制造政策

2.2.4 “十三五”规划

2.3 社会环境

2.3.1 人口环境分析

2.3.2 居民收入水平

2.3.3 科技投入增长

2.3.4 新型城镇化进程

2.4 产业环境

2.4.1 数控机床委员会成立

2.4.2 技术检测标准发布

2.4.3 数控机床智能化发展

第三章 2014-2016年国际数控机床行业发展分析

3.1 国际数控机床行业发展概况

3.1.1 行业发展态势

3.1.2 机床消费水平

3.1.3 市场发展规模

3.1.4 亚洲发展态势

3.1.5 智能数控机床

3.2 日本数控机床产业

3.2.1 行业订单情况

3.2.2 对外贸易情况

3.2.3 行业竞争激烈

3.3 德国数控机床产业

3.3.1 发展特点及经验

3.3.2 机床发展状况

3.3.3 行业发展态势

3.3.4 行业订单情况

3.4 美国数控机床产业

3.4.1 行业发展特征

3.4.2 对外贸易分析

3.4.3 美国发展趋势

第四章 2014-2016年中国数控机床行业发展分析

4.1 2014-2016年中国数控机床行业运行分析

4.1.1 行业发展阶段

4.1.2 行业发展态势

4.1.3 行业区域格局

4.1.4 转型升级路径

4.1.5 自主创新进程加快

4.1.6 工业机器人融合发展

4.2 2014-2016年中国数控机床产业基地建设

4.2.1 产业集群发展优势

4.2.2 东北产业基地发展

4.2.3 长三角产业基地发展

4.2.4 重庆产业基地建设

4.2.5 安徽产业基地发展

4.2.6 台州产业基地发展

4.3 2014-2016年部分地区数控机床发展状况

4.3.1 辽宁数控机床发展规模

4.3.2 浙江数控机床发展态势

4.3.3 安徽数控机床行业发展

4.3.4 福建承接台湾产业转移

4.4 2014-2016年全国数控金属切削机床产量分析

4.4.1 2014-2016年全国数控金属切削机床产量趋势

4.4.2 2014年全国数控金属切削机床产量情况

4.4.3 2015年全国数控金属切削机床产量情况

近几年，由于宏观经济放缓，机械行业整体处于下滑状态，中国机床行业同样受到影响。而数控机床在经历2014年35%的高速增长后，2015年产量降至25.91万台，同比下滑17.2%。高端数控机床仍然主要依靠进口，而随着国内中低端数控机床的发展，数控机床进口量占比呈现下滑趋势。虽然2015年总体数控机床出现较大幅度下滑，但进口量影响不大，高端市场需求相对稳定。

对于整个数控机床行业而言，特别是壁垒高、但盈利可观、发展前景好的高端数控机床行业，“进口替代”是国内企业，包括主机制造商以及核心零部件制造商如数控系统、电主轴企业的长期的发展动力。同时，考虑到在整体水平上国内产品与国际产品差距大，相比于通用机，国内企业将更多的在一些细分领域的专机上达到国际先进水平，并且凭借低成本优势、交货期优势、售后服务优势等等，提升国内市场的竞争力。

中国数控机床产量及进口情况

4.4.4 2016年全国数控金属切削机床产量情况

4.4.5 2016年数控金属切削机床产量分布情况

4.5 2014-2016年全国数控金属成形机床（数控锻压设备）产量分析

4.5.1 2014-2016年全国数控金属成形机床（数控锻压设备）产量趋势

4.5.2 2014年全国数控金属成形机床（数控锻压设备）产量情况

4.5.3 2015年全国数控金属成形机床（数控锻压设备）产量情况

4.5.4 2016年全国数控金属成形机床（数控锻压设备）产量情况

4.5.5 2016年数控金属成形机床（数控锻压设备）产量分布情况

4.6 数控机床行业存在的问题及对策

4.6.1 与世界发展差距

4.6.2 功能部件发展问题

4.6.3 发展策略及措施

4.6.4 中国特色发展之路

4.6.5 重点提升可靠性

第五章 2014-2016年数控机床市场分析

5.1 中国数控机床市场规模分析

- 5.1.1 行业市场规模
- 5.1.2 机床电子市场
- 5.1.3 市场竞争格局
- 5.2 中国数控机床市场需求分析
 - 5.2.1 各行业数控机床发展需求
 - 5.2.2 数控机床市场需求旺盛
 - 5.2.3 经济型数控机床需求
 - 5.2.4 高档数控机床市场需求
 - 5.2.5 高铁建设数控机床需求分析
- 5.3 中国数控机床市场销售模式分析
 - 5.3.1 常用销售运作模式
 - 5.3.2 销售模式优劣势分析
 - 5.3.3 销售模式运作的困惑
 - 5.3.4 销售模式发展方向
- 5.4 数控机床市场存在问题及发展策略
 - 5.4.1 国产数控机床市场占有率较低
 - 5.4.2 国产高档数控机床开拓国内市场
 - 5.4.3 数控机床营销策略
 - 5.4.4 市场培育策略解析

第六章 2014-2016年高档数控机床发展分析

- 6.1 2014-2016年高档数控机床发展综况
 - 6.1.1 行业发展动态
 - 6.1.2 行业发展成果
 - 6.1.3 航天领域应用
 - 6.1.4 行业安全保障
 - 6.1.5 行业发展方向
- 6.2 2014-2016年高档数控机床区域发展分析
 - 6.2.1 山西
 - 6.2.2 大连
 - 6.2.3 济南
 - 6.2.4 日照
- 6.3 中国高档数控机床发展存在问题及对策
 - 6.3.1 行业自主化问题
 - 6.3.2 生产存在问题

6.3.3 行业发展对策

6.3.4 企业发展对策

6.4 中国高档数控机床行业规划目标

6.4.1 发展目标

6.4.2 发展重点

6.4.3 示范工程

6.4.4 战略支撑

第七章 2014-2016年加工中心发展分析

7.1 国际加工中心的发展

7.1.1 五轴高速加工中心的发展状况

7.1.2 2016年日本加工中心需求状况

7.1.3 德国加工中心产品的品质分析

7.1.4 世界加工中心的技术发展方向

7.2 中国加工中心的基本概述

7.2.1 中国加工中心分类和特点

7.2.2 数控加工中心的主要优势

7.2.3 数控加工中心的产业地位

7.3 中国加工中心市场发展综况

7.3.1 数控加工中心市场概述

7.3.2 中国加工中心发展回顾

7.3.3 加工中心市场发展状况

7.3.4 中国加工中心营销新模式

7.3.5 中国加工中心的竞争格局

7.3.6 台湾加工中心企业发展动态

7.3.7 国产五轴加工中心发展迅猛

7.4 2014-2016年中国加工中心进出口分析

7.4.1 中国加工中心进出口总量数据分析

7.4.2 2014-2016年主要贸易国加工中心进出口情况分析

7.4.3 2014-2016年主要省市加工中心进出口情况分析

7.5 卧式加工中心发展状况分析

7.5.1 卧式加工中心产业链

7.5.2 卧式加工中心产量情况

7.5.3 卧式加工中心市场规模

7.6 中国加工中心产业存在的问题及发展措施

- 7.6.1 国内外加工中心技术差距分析
- 7.6.2 提升加工中心生产效率的方法
- 7.6.3 数控加工中心需要推进技术创新
- 7.6.4 增强加工中心市场竞争力的对策

第八章 2014-2016年其他数控机床发展分析

8.1 数控车床

- 8.1.1 数控车床发展现状解析
- 8.1.2 小型数控车床发展状况
- 8.1.3 小型数控车床发展阻碍因素
- 8.1.4 经济型数控车床故障分析
- 8.1.5 中国数控车床发展建议
- 8.1.6 数控车床发展趋向解析

8.2 数控磨床

- 8.2.1 国外数控平面磨床发展情况
- 8.2.2 中国数控平面磨床产业化进展
- 8.2.3 数控工具磨床数控系统改造
- 8.2.4 数控立式复合磨床发展综述
- 8.2.5 数控轨道板磨床产业化成果
- 8.2.6 高精度数控内圆磨床发展前景

8.3 其他数控机床

- 8.3.1 数控镗铣床
- 8.3.2 数控钻床
- 8.3.3 数控锻压机床

第九章 2014-2016年中国数控机床进出口及相关政策分析

9.1 2014-2016年数控机床进出口概况

- 9.1.1 2014年进出口情况
- 9.1.2 2015年进出口分析
- 9.1.3 2016年进出口分析
- 9.1.4 进口来源分析

9.2 2014-2016年数控剪切机床进出口数据

- 9.2.1 2014-2016年中国数控剪切机床进出口总量分析
- 9.2.2 2014-2016年主要贸易国数控剪切机床进出口分析
- 9.2.3 2014-2016年主要省市数控剪切机床进出口情况分析

9.3 中国数控冲孔或开槽机床进出口数据分析

9.3.1 中国数控冲孔或开槽机床进出口总量数据分析

9.3.2 2014-2016年主要贸易国数控冲孔或开槽机床进出口分析

9.3.3 2014-2016年主要省市数控冲孔或开槽机床进出口情况分析

9.4 数控机床行业进出口政策导向分析

9.4.1 数控机床工具出口退税率总体情况

9.4.2 我国重大技术装备进口税收政策调整

9.4.3 外资企业进口机床关税标准变动

9.4.4 政府鼓励进口先进技术与数控机床设备

第十章 2014-2016年数控机床技术分析

10.1 数控机床技术发展概况

10.1.1 数控系统技术特点

10.1.2 数控机床维修方法

10.1.3 数控技术发展方向

10.1.4 电主轴所融合的技术

10.1.5 齿轮加工数控系统结构

10.2 中国数控机床技术进展

10.2.1 高档数控机床核心技术突破

10.2.2 大型数控机床技术突破性进展

10.2.3 首台巨型数控机床成功研制

10.3 数控机床伺服系统发展情况

10.3.1 数控机床伺服系统的分类

10.3.2 国内外数控机床伺服驱动技术发展情况

10.3.3 数控机床中不同种类伺服系统发展状况分析

10.4 数控机床各种技术的应用

10.4.1 自动化技术发展

10.4.2 数控机床PLC功能

10.4.3 电主轴的融合技术

10.4.4 自动上下料系统应用

10.4.5 自适应控制系统应用

10.4.6 虚拟数控车床加工技术

10.4.7 高速数控机床控制技术

10.5 数控机床的信息化

10.5.1 数控机床迈向信息化时代

10.5.2 经济型数控机床的网络通讯和控制技术研究

10.5.3 中国数控机床信息化技术存在的不足

10.5.4 未来数控机床信息化的发展方向

第十一章 2014-2016年数控机床重点企业经营状况分析

11.1 沈阳机床股份有限公司

11.1.1 经营效益分析

11.1.2 业务经营分析

11.1.3 财务状况分析

11.1.4 未来前景展望

11.2 秦川机床工具集团股份公司

11.2.1 经营效益分析

11.2.2 业务经营分析

11.2.3 财务状况分析

11.2.4 未来前景展望

11.3 青海华鼎实业股份有限公司

11.3.1 经营效益分析

11.3.2 业务经营分析

11.3.3 财务状况分析

11.3.4 未来前景展望

11.4 沈机集团昆明机床股份有限公司

11.4.1 经营效益分析

11.4.2 业务经营分析

11.4.3 财务状况分析

11.4.4 未来前景展望

11.5 威海华东数控股份有限公司

11.5.1 经营效益分析

11.5.2 业务经营分析

11.5.3 财务状况分析

11.5.4 未来前景展望

11.6 上市公司财务比较分析

11.6.1 盈利能力分析

11.6.2 成长能力分析

11.6.3 营运能力分析

11.6.4 偿债能力分析

第十二章 2014-2016年数控机床重点应用领域分析

12.1 汽车零部件行业

12.1.1 全球产业模式

12.1.2 中国行业现状

12.1.3 外贸发展情况

12.1.4 行业发展问题

12.1.5 发展应对措施

12.1.6 行业发展前景

12.1.7 产业发展趋势

12.2 船舶工业

12.2.1 行业运行情况

12.2.2 市场发展现状

12.2.3 出口市场规模

12.2.4 产业发展特点

12.2.5 行业运行问题

12.2.6 行业发展趋势

12.3 航空航天产业

12.3.1 产业崛起历程

12.3.2 带动数控机床发展

12.3.3 对数控机床的需求

12.3.4 行业发展前景分析

12.4 电子信息产业

12.4.1 行业运行情况

12.4.2 产业发展现状

12.4.3 市场经济效益

12.4.4 外贸市场发展

12.4.5 对数控机床的要求

12.4.6 产业发展前景

第十三章 数控机床行业投资机遇与前景趋势分析

13.1 数控机床行业投资机遇分析

13.1.1 航空航天机遇

13.1.2 新技术革命发展机遇

13.1.3 制造业格局调整机遇

13.1.4 “互联网+”发展机遇

13.2 中国机床行业总体前景展望

13.2.1 行业发展方向

13.2.2 行业发展前景

13.2.3 加工中心前景

13.2.4 行业发展趋势

13.3 2017-2022年中国数控机床制造行业预测分析

13.3.1 中国数控机床制造行业发展因素分析

13.3.2 2017-2022年中国数控金属切削机床产量预测

13.3.3 2017-2022年中国数控金属成形机床（数控锻压设备）产量预测

图表目录：

图表1 数控机床组成示意图

图表2 西门子一款数控系统操作面板实物图

图表3 数控装置框图

图表4 数控机床的测量装置框图

图表5 机械手中的控制电机与测量装置

图表6 车削加工中心的三维实体模型

图表7 车削加工中心的模块化

图表8 完整加工的案例

图表9 点位控制钻孔加工示意图

图表10 点位直线控制切削加工示意图

图表11 轮廓控制数控机床加工示意图

图表12 典型开环数控系统示意图

图表13 半闭环数控系统示意图

图表14 全闭环数控系统示意图

图表15 开环补偿型控制框图

图表16 2015-2016年国内生产总值增长速度

图表17 2015-2016年规模以上工业增加值增速

图表18 2015-2016年固定资产投资（不含农户）及房地产开发投资名义增速

图表19 2015-2016年社会消费品零售总额名义增速

图表20 2015-2016年居民消费价格上涨情况

图表21 2015-2016年工业生产者出厂价格涨跌情况

图表22 2015-2016年规模以上工业增加值同比增长速度

图表23 2016年规模以上工业企业产品产量数据

图表24 2006-2015年我国总人口和自然增长率

图表25 我国农村和城镇居民收入中转移性收入占比

图表26 农村居民收入构成

图表27 2014年我国财政科学技术支出情况

图表28 2010-2015年全球机床行业市场规模

图表29 2010-2015年全球机床电子市场规模

图表30 2010-2015年日本机床行业进出口统计

图表31 2010-2015年德国机床行业进出口统计

图表32 2010-2015年美国机床行业进出口统计

图表33 2016年浙江数控机床产量走势

图表34 2014-2016年全国数控金属切削机床产量趋势图

图表35 2014年全国数控金属切削机床产量数据

图表36 2014年主要省份数控金属切削机床产量占全国产量比重情况

图表37 2015年全国数控金属切削机床产量数据

图表38 2015年主要省份数控金属切削机床产量占全国产量比重情况

图表39 2016年全国数控金属切削机床产量数据

图表40 2016年主要省份数控金属切削机床产量占全国产量比重情况

图表41 2016年数控金属切削机床产量集中程度示意图

图表42 2014-2016年全国数控金属成形机床（数控锻压设备）产量趋势图

图表43 2014年全国数控金属成形机床（数控锻压设备）产量数据

图表44 2014年主要省份数控金属成形机床（数控锻压设备）产量占全国产量比重情况

图表45 2015年全国数控金属成形机床（数控锻压设备）产量数据

图表46 2015年主要省份数控金属成形机床（数控锻压设备）产量占全国产量比重情况

图表47 2016年全国数控金属成形机床（数控锻压设备）产量数据

图表48 2016年主要省份数控金属成形机床（数控锻压设备）产量占全国产量比重情况

图表49 2016年数控金属成形机床（数控锻压设备）产量集中程度示意图

图表50 2010-2016年中国数控机床产量

图表51 2016年中国机床电子市场格局

图表52 2014-2016年中国加工中心进口分析

图表53 2014-2016年中国加工中心出口分析

图表54 2014-2016年中国加工中心贸易现状分析

图表55 2014-2016年中国加工中心贸易顺逆差分析

图表56 2014年主要贸易国加工中心进口量及进口额情况

图表57 2015年主要贸易国加工中心进口量及进口额情况

图表58 2016年主要贸易国加工中心进口量及进口额情况

图表59 2014年主要贸易国加工中心出口量及出口额情况

图表60 2015年主要贸易国加工中心出口量及出口额情况

图表61 2016年主要贸易国加工中心出口量及出口额情况

图表62 2014年主要省市加工中心进口量及进口额情况

图表63 2015年主要省市加工中心进口量及进口额情况

图表64 2016年主要省市加工中心进口量及进口额情况

图表65 2014年主要省市加工中心出口量及出口额情况

图表66 2015年主要省市加工中心出口量及出口额情况

图表67 2016年主要省市加工中心出口量及出口额情况

图表68 卧式加工中心产业链示意图

图表69 2008-2016年中国卧式加工中心生产情况

图表70 2014-2019年中国卧式加工中心行业发展规模

图表71 经过改造后的数控系统硬件结构

图表72 经过改造后的数控系统软件结构

图表73 刀具数控磨削自动编程软件结构

图表74 从德国WALTER公司引进的Helitronic 30 NC数控工具磨床

图表75 山东法因数控机械有限公司PD7045型上位机软件的主窗口示意图

图表76 图形显示窗口示意图

图表77 程序处理窗口示意图

图表78 PC和CNC之间的通讯软件WINDNC窗口示意图

图表79 实时监控窗口示意图

图表80 2015年中国数控机床进口统计

图表81 2014-2016年中国数控剪切机床进口分析

图表82 2014-2016年中国数控剪切机床出口分析

图表83 2014-2016年中国数控剪切机床贸易现状分析

图表84 2014-2016年中国数控剪切机床贸易顺逆差分析

图表85 2014年主要贸易国数控剪切机床进口量及进口额情况

图表86 2015年主要贸易国数控剪切机床进口量及进口额情况

图表87 2016年主要贸易国数控剪切机床进口量及进口额情况

图表88 2014年主要贸易国数控剪切机床出口量及出口额情况

图表89 2015年主要贸易国数控剪切机床出口量及出口额情况

图表90 2016年主要贸易国数控剪切机床出口量及出口额情况

图表91 2014年主要省市数控剪切机床进口量及进口额情况

图表92 2015年主要省市数控剪切机床进口量及进口额情况

图表93 2016年主要省市数控剪切机床进口量及进口额情况

图表94 2014年主要省市数控剪切机床出口量及出口额情况

图表95 2015年主要省市数控剪切机床出口量及出口额情况

图表96 2016年主要省市数控剪切机床出口量及出口额情况

图表97 2014-2016年中国数控冲孔或开槽机床进口分析

图表98 2014-2016年中国数控冲孔或开槽机床出口分析

图表99 2014-2016年中国数控冲孔或开槽机床贸易现状分析

图表100 2014-2016年中国数控冲孔或开槽机床贸易顺逆差分析

图表101 2014年主要贸易国数控冲孔或开槽机床进口量及进口额情况

图表102 2015年主要贸易国数控冲孔或开槽机床进口量及进口额情况

图表103 2016年主要贸易国数控冲孔或开槽机床进口量及进口额情况

图表104 2014年主要贸易国数控冲孔或开槽机床出口量及出口额情况

图表105 2015年主要贸易国数控冲孔或开槽机床出口量及出口额情况

图表106 2016年主要贸易国数控冲孔或开槽机床出口量及出口额情况

图表107 2014年主要省市数控冲孔或开槽机床进口量及进口额情况

图表108 2015年主要省市数控冲孔或开槽机床进口量及进口额情况

图表109 2016年主要省市数控冲孔或开槽机床进口量及进口额情况

图表110 2014年主要省市数控冲孔或开槽机床出口量及出口额情况

图表111 2015年主要省市数控冲孔或开槽机床出口量及出口额情况

图表112 2016年主要省市数控冲孔或开槽机床出口量及出口额情况

图表113 伺服系统的结构

图表114 软件PLC系统架构

图表115 数控车床的自动上下料系统

图表116 数控车床头部中心架

图表117 多气缸驱动长棒料示意图

图表118 根据切削状况变化实时调节刀具进给率

图表119 网络系统构成示意图

图表120 数据接收（收发）器基本原理图

更多图表见正文.....

详细请访问：<https://www.huaon.com/detail/302235.html>